

Рисунок 1
Опрессовка

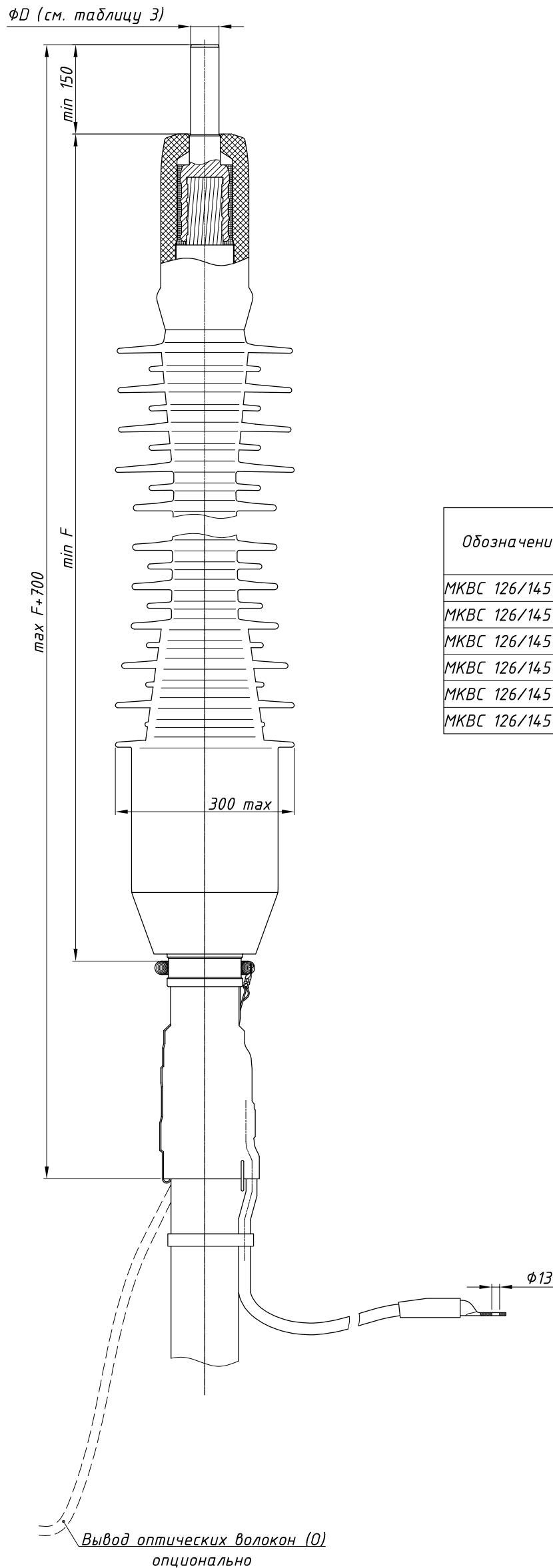


Рисунок 2
Винты (В)

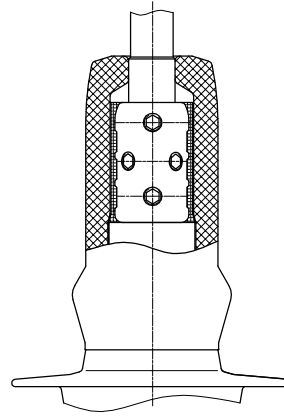


Рисунок 3
Сварка (М)

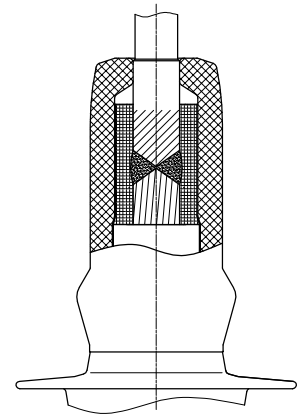


Таблица 1

Обозначение	F, мм	ДПУ, мм
МКВС 126 (В,М,О)Н	1600	4365
МКВС 126/145 (В,М,О)Н	1720	4897

Таблица 2

Обозначение	Опрессовочное соединение Рис.1	Винтовое соединение (В) Рис.2	Сварное соединение (М) Рис.3	Вывод оптических волокон (О)	Без вывода оптических волокон
МКВС 126/145 Н	+				+
МКВС 126/145 ОН	+			+	
МКВС 126/145 ВН		+			+
МКВС 126/145 ВОН		+		+	
МКВС 126/145 МН			+		+
МКВС 126/145 МОН			+	+	

Таблица 3

Тип соединения	Сечение жилы, мм кв., ΦD (мм)										
	185	240	300	350	400	500	630	800	1000	1200	1400
Опрессовка (-)	Cu 50										
	Al 50 N/A										
Винты (В)	Cu 50 N/A										
	Al 50										
Сварка (М)	Al N/A 50										

1. Диапазон сечений жилы представлен в таблице. Возможно соединение методом опрессовки (-), винтами (В) или сваркой (М).
2. Диапазон диаметров по подготовленной изоляции: 44-93 мм.
3. Наибольший диаметр по оболочке кабеля - 125 мм.
4. Наибольший допустимый угол наклона муфты: любой для внутреннего размещения, 175 для наружного размещения.
5. Минимальная длина пути утечки приведена в таблице 1.
6. Кабель должен быть дополнительно жестко закреплен на металлоконструкции немагнитными хомутами не менее, чем в двух местах. Первый хомут: 200..1000 мм ниже края ТУ трубки; второй хомут: 500..1000 мм ниже первого хомута.
7. Длина пучка проволок экрана за пределами ТУ трубки по умолчанию - 1000 мм.
8. Наибольшее рабочее напряжение $U_{\text{т}} = 126/145$ кВ.

Изм.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата
Утв.		Кинтяхин		2022.02.08

AKS.376.100.000 ЧГ

МКВС 126/145
(В,М,О) Н

Чертеж габаритный

Лит.	Масса	Масштаб
	60	1:4
Лист	Листов 1	

ООО "АРКАСИЛ СК"